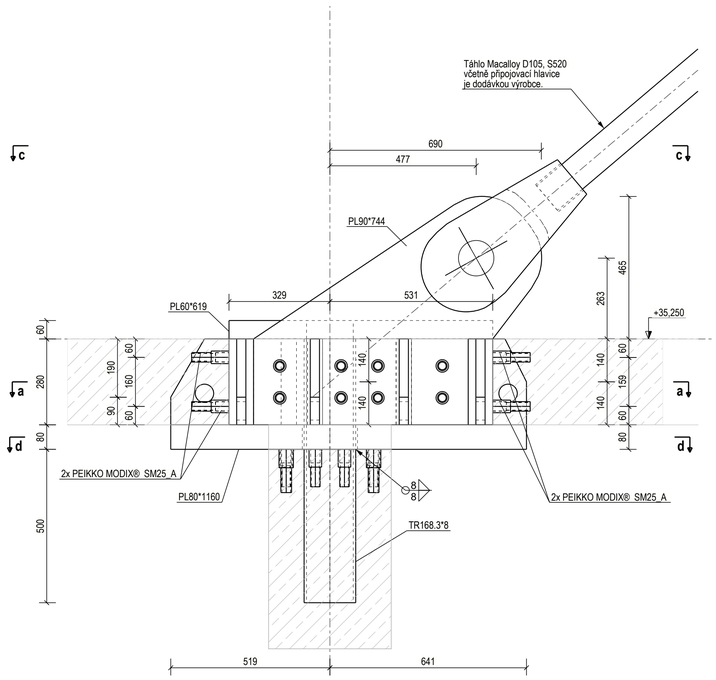
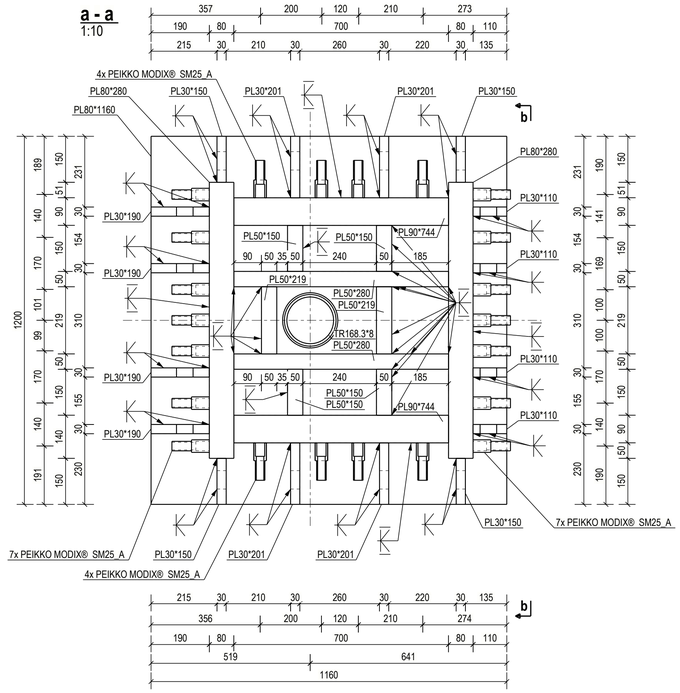
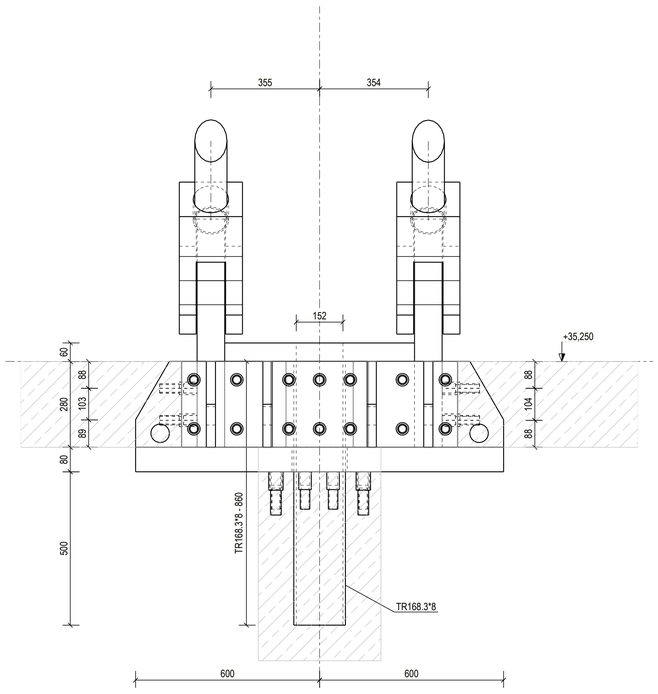
DETAIL KOTVENÍ - OSA A / 3-7
1:10



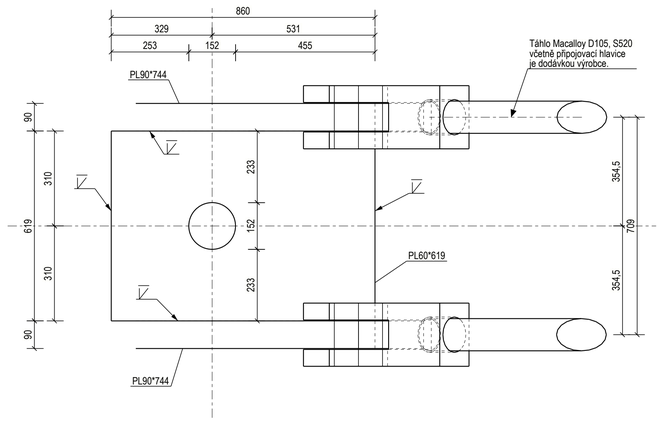
a - a
1:10



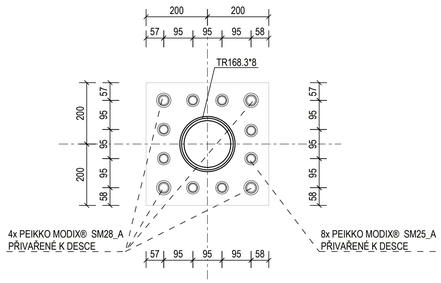
b - b
1:10

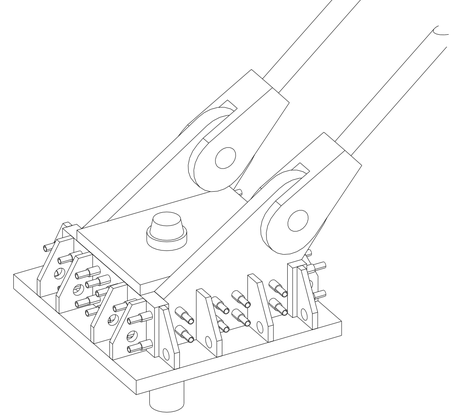


c - c
1:10



d - d
1:10



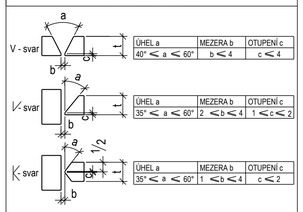


JMENOVITÉ VŮLE PRO ŠROUBY A ČEPY V ZINKOVANÝCH KONSTUKCÍCH [mm]
PODLE - ČSN EN 1090-2+A1

Jmenovitý průměr šroubu nebo čepu d [mm]		12	14	16	18	20	22	24	27 a větší
Normální kruhové díry	do-d=v	2	3						4
Zvětšené kruhové díry	do-d=v	4	5			7			9
Krátké oválné díry (v podélném směru)	do-d=v	4	6			8			10
Dlouhé oválné díry (v podélném směru)	do-d=v	1,5d							

kruhové díry
oválné díry

PŘÍPRAVA SVAROVÝCH PLOCH
PODLE - ČSN EN 29692



NEOZNAČENÉ SVARY	KOUTOVÉ SVARY
TUPÉ SVARY	$t_1 \geq t_2$
PROVÉST NA TLOUŠŤKU MATERIÁLU	$a = 0,5 \times t_2$

TABULKA KOUTOVÝCH SVARŮ DEFINUJÍCÍ KONSTRUKČNÍ ZÁSADY
PODLE - ČSN EN 1993-1-8

a_w	z_w	L_{min}	L_{max}
3	4,5	30	450
4	6,0	30	600
5	7,0	30	750
6	8,5	36	900
7	10,0	42	1050

$z_w = a_w * \sqrt{2}$

DOKONČOVÁNÍ OCELOVÝCH PRVKŮ
PODLE - ČSN EN ISO 14713-1
(Pozinkování povlaky - Směrnice a doporučení pro ochranu proti korozi oceli v konstrukcích - Část 1: Všeobecné zásady navrhování a odolnost proti korozi)

ZINKOVÁNÍ:	ŽIVOTNOST 80 LET

OCHRANA PROTI KOROZI NA ÚROVNI - C3
Celková tloušťka zinku min. 100 µm

VÝŘEZY
PODLE - ČSN EN 1090-2+A1

tvar A	tvar B	tvar C
doporučen pro plně mechanizované nebo automatizované řezání	dovolen	není dovolen

SEZNAM VÝROBKŮ

NÁZEV	POČET
PEIKKO MODIX® SM25_A	52 ks
PEIKKO MODIX® SM28_A	4 ks

Poznámka: Podrobný statický výpočet byl proveden na uvedený výrobek a systém za použití software výrobce. Zhotovitel může použít obdobný výrobek, ale v tom případě je nutné provést nové podrobné posouzení nejen zaměněného výrobku, ale celého systému. Záměnu doporučujeme konzultovat se statikem.

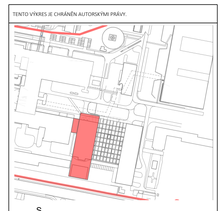
TŘÍDA PROVEDENÍ KONSTRUKCE: EXC3

OCEL:	**S355, S520 (táhla)**
SPOJOVACÍ MATERIÁL:	**8.8; fu=800MPa**
SVARY:	**fu=510MPa**

POZNÁMKY:

1) Ocel třídy S355, S520 (táhla), pro nosné prvky doložit dokumenty kontroly jakosti typu 2.2 dle ČSN EN 10020.
2) Před výrobou ocelové konstrukce je nutno zaměřit skutečný stav stavby a případně upravit velikost výrobků dle potřeb stavby a proveditelnosti montáže.
3) Prováděcí dokumentace nenahrazuje dokumentaci výrobní.
6) Protikorozní opatření ocelové konstrukce: zinek.
5) Dokumentace pro provedení stavby neřeší finalní vzhled. Odstín RAL je řešen v architektonicko-stavební části.
6) Provedení ocelové konstukce je dle požadavků uvedených v ČSN EN 1090.
7) Při kotvení ocelové konstrukce dodatečně se nesmí porušit vrtáním žádná výztuž železobetonové konstrukce.
8) Spojovací materiál pozinkový.
9) Stupeň jakosti pro svařované spoje "B" dle ČSN EN ISO 5817.
10) Při jakémkoli nesouladu projektové dokumentace a skutečného stavu je nutné upozornit GP a statika.
11) Provádění montážních svarů nesmí bez předehřevu probíhat v teplotách blízkých nule. Teplota předehřevu a obecně podmínky svařování při nízkých teplotách se řídí normou ČSN EN 1011-2. Svařování za teploty vzduchu nižší než -10° je zakázáno.
12) Plechy tl. >= 20mm musí splňovat lamelární praskavost jakostní stupeň Z25 dle ČSN EN 10164
13) Požadavky na kvalitu při tavném svařování kovových materiálů ČSN EN ISO 3834-2
14) Před výrobou ocelových kotevních prvků do betonu musí být jejich rozměry konzultovány s dodavatelem předpínací výztuže v návaznosti na osa zení části předpínaných kabelů a rozměrových nároků pro předpínací zařízení.
15) Před přivařením výrobků PEIKKO MODIX se musí lokálně odstranit zinkový povlak a svar s okolím, pak následně dostatečně protikorozně opatřit.
16) Před započetím montáže je nutné zkontrolovat svary přivařených plechů, zkouška bude provedena ultrazvukem – UT dle ČSN EN ISO 11666, ČSN EN ISO 23279, ČSN EN ISO 17640. Před vyhodnocením zkoušky certifikovaným odborníkem není možné začít s montáží.

TENTO VÝKRES JE CHRÁNĚN AUTORSKÝMI PRÁVY.



Brno [582786]
± 0,000 = 280,700 m.n.m.

STAVEBNÍ PROJEKT / PROJECT:
FN BRNO
Výstavba gynekologicko-porodnické kliniky
Brno [582786]
k. ú. Starý Lískovec [612014], k.ú. Bohunice [612006]

AUTOŘI: ING. ARCH. MICHAL JOHN, ING.ARCH. JAN TOPINKA
SPOLUAUTOŘI: ING. ARCH. NIKOLA KOLEŇÁKOVÁ, ING. ARCH. JOZEF RODEK PINTER, ING. ARCH. MARTINA ZÁBOJOVÁ, ING. ARCH. EUSKA POULOU-D
HLAVNÍ ARCHITEKT PROJEKTU: ING. ARCH. MICHAL JOHN, ING. ARCH. JAN TOPINKA
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU: ING. JIŘÍ ŠÁNSKÝ, ING. LUDĚK TOMEK
ZASTUPCE HIP: MGR. OLEKSANDR HORBACH, ING. JAN KOZÍ

INVESTOR / CLIENT:
Fakultní nemocnice Brno
Jihlavská 20, 625 00 Brno
IČO: 65269705, DIČ: CZ65269705

GENERÁLNÍ PROJEKTANT STAVBY / EXECUTIVE ARCHITECT:
Sdružení
Budoucnost gynekologicko-porodnické kliniky ve FN Brno
DOMY ARCHITECTS
LT PROJEKT
JIKA

AUTORIZAČNÍ RAZÍTKO / AUTHORIZATION:
RAZÍTKO / SEAL:

ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT / RESPONSIBLE DESIGNER: Ing. Miloslav Smutek, Ph.D
ZPRACOVAL / DRAWN BY: Ing. Tomáš Chmelík
KONTROLOVAL / CHECKED BY: Ing. Michaela Blahová

STUPEŇ / PHASE: DPS - DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY
OBJEKT/BUILDING: SO-01 PAVILON Y
MĚŘÍTKO / SCALE: 1:10 1:15
ČÍSLO PROJEKTU / PROJECT NUMBER: /21016

NÁZEV VÝKRESU: KOTEVNÍ DETAIL - OSA A / 3-7
9. NADZEMNÍ PODLAŽÍ
D.1.2 - SO-01 - Stavebně-konstrukční řešení

ČÍSLO VÝKRESU / DRAWING NO.: D.1.2NGPP09ZD_101
DATUM / DATE: 08/2024
REVIZE / REVISE:

A4

Tekla Structures